

## NOVASIL BIO 450

Biopolimero poliuretano con contenuto da fonte rinnovabile >65%, a mano gommosa e frenata.

### Caratteristiche Chimico-Fisiche:

Costituzione chimica:	Polimero poliuretano con contenuto >65% da fonte rinnovabili.
Aspetto fisico:	Liquido opalescente
Carica ionica:	Anionico
pH (soluz. 5%):	7,5 ± 0,5
Solubilità:	Disperdibile in acqua
Compatibilità:	Compatibile con sostanze anionici e non ioniche.
Stabilità al magazzinaggio:	12 mesi in fusti chiusi. Evitare di esporre il prodotto a temperature maggiori di 40° C e minori di 5° C. Tenere lontano da fonti di calore.

1

### Proprietà:

Il NOVASIL BIO 450 impartisce al tessuto trattato le seguenti caratteristiche:

- Mano gommosa e frenata
- Buona indossabilità.

Inoltre offre i seguenti vantaggi:

- Eccellente solidità ai lavaggi.
- Solidità alla luce UV e luce solare.
- Dopo l'applicazione del prodotto per accentuare l'effetto lucido è possibile calandrare il tessuto.

Con l'aggiunta di CATALYST 788 (10% su peso resina) si incrementano le solidità.

### Dosi d'impiego:

Si consiglia la diluizione preventiva nel caso si voglia aggiungere il NOVASIL 450 in bagni di foulardaggio dove esistano già altri prodotti di finissaggio.

Il dosaggio varia a seconda del tipo di finissaggio che si vuole ottenere, mantenendosi comunque tra i 30 e i 300 g/L, NON ACIDIFICARE, perché il prodotto tende a coagulare.

Si consiglia l'asciugatura a temperature comprese tra i 130° e i 150° C.

Le informazioni di cui sopra hanno solo carattere indicativo e senza garanzia da parte nostra per l'impiego.

Si prega di contattare i nostri Tecnici per l'assistenza e per quanto non riportato in questo documento.

I dati contenuti nella presente scheda non sono da considerarsi specifiche.