

REDUXIN 796

Riducente stabile per il post-trattamento di stampe e tinture di fibra poliestere con coloranti dispersi, per la scarica di tinture errate e per la pulizia degli impianti di tintoria. Utilizzato per la sostituzione totale o parziale dell' idrosolfito di sodio nella tintura con coloranti a riduzione.

Caratteristiche Chimico-Fisiche:

Costituzione:	Formulato a base di acido amminoimminometansolfonico
Aspetto fisico:	Polvere bianca
pH (sol.5%)	Ca. 4
Solubilità:	Buona a 20 °C (migliore in ambiente alcalino)
Informazioni per lo stoccaggio:	Conservare in un luogo fresco ed asciutto, lontano da agenti ossidanti.

Proprietà:

1

L'impiego del REDUXIN 796 nella tintura con coloranti al tino e con coloranti a riduzione apporta numerosi vantaggi rispetto all'utilizzo dell'idrosolfito di sodio:

1. grande stabilità del bagno di riduzione e quindi una maggiore affidabilità delle tinture e, per la maggior parte dei processi discontinui, una eliminazione della necessità di aggiunte di prodotto;
2. minor impiego di prodotti chimici e quindi un risparmio dei costi ricetta;
3. necessità di stoccare quantitativi minori di prodotto rispetto all'uso dell'idrosolfito.

A questi vantaggi di processo va aggiunto che, grazie al suo alto potere riducente, REDUXIN 796 permette di ottenere una pulitura più efficace degli impianti.

L'azione massima del REDUXIN 796 si consegue al raggiungimento, da parte delle soluzioni acquose, di una temperatura di oltre 70 °C oppure quando queste vengono alcalinizzate. Infine, da un punto di vista ecologico, REDUXIN 796 permette una considerevole riduzione di solfiti all'interno delle acque di scarico.

Dosi d'impiego:

Sbianca di fibre cellulosiche e nylon:
 temperatura 80-100°C

Macchinari con R.B.1:10:

- **REDUXIN 796** **3 - 8 % p.f.**
- **SODA SOLVAY** **1 - 2 % p.f.**

Macchinari in continuo:

- **REDUXIN 796** **3 - 8 g/L**
- **SODA SOLVAY** **1 - 2 g/L**

Sbianca di fibre proteiche:

temperatura max 80°C

- **REDUXIN 796** 2 - 4 g/L
- **SODA SOLVAY** 1 - 2 g/L
- **PROTELAN 462** 2 g/L

Stripping poliestere:

- **REDUXIN 796** 0,5 - 1 g/L
- **SODA SOLVAY** 2 g/L
- **Temperatura 60-70°C per 10 min.**
- **Neutralizzare con H2O2**

Le informazioni di cui sopra hanno solo carattere indicativo e senza garanzia da parte nostra per l'impiego.
Si prega di contattare i nostri Tecnici per l'assistenza e per quanto non riportato in questo documento.
I dati contenuti nella presente scheda non sono da considerarsi specifiche.