

## NOVASIL 333

Resina poliuretanic a mano morbida, piena e gommosa.

### Caratteristiche Chimico-Fisiche:

Costituzione chimica:	Poliglicoleteri modificati
Carica ionica:	Non ionico
Aspetto fisico:	Dispersione acquosa lattescente
pH (sol. 5%)	8,5 ± 0,5
Solubilità:	Disperdibile in acqua
Stabilità:	Poco stabile a pH inferiore a 3,5
Compatibilità:	Compatibile con agenti anionici, non ionici e cationici (si consigliano comunque prove preliminari)

1

### Proprietà:

Il NOVASIL 333 impartisce al tessuto trattato le seguenti caratteristiche:

- Mano elastica e piena.
- Buona indossabilità.

Inoltre offre i seguenti vantaggi:

- Possibilità di uso ad alti dosaggi.
- Non necessita catalizzatori.
- È esente da odori.
- È solido ai lavaggi a secco e a umido.
- È solido alla luce UV e luce solare.

Con l'aggiunta di CATALYST 831 (10% su peso resina) si migliorano le solidità ai lavaggi.

### Applicazioni:

Il NOVASIL 333 si applica per termoreticolabilità. È un prodotto che conferisce, un finissaggio "resina" a caratteristica morbida e piena su tutti i tipi di tessuti. È particolarmente consigliato su tessuti cellulosici che necessitano di scatto e di mano gonfia. Con dosaggi elevati si ottengono tessuti ispessiti tipo spalmatura, utilizzando il NOVASIL 333 in foulard e facendo seguire un trattamento di calandratura.

**Dosi d'impiego:**

Si consiglia la diluizione preventiva nel caso si voglia aggiungere il NOVASIL 333 in bagni di foulardaggio dove esistano già altri prodotti di finissaggio.

Il dosaggio varia a seconda del tipo di finissaggio che si vuole ottenere, mantenendosi comunque tra i 30 e i 300 g/l si consiglia l'asciugatura a temperature comprese tra i 130° e i 150° C con tempi che oscillano tra i 40 e i 90 secondi (per i coloranti dispersi non superare i 140°C). Ulteriori trattamenti di calandratura nobiliteranno il finissaggio con NOVASIL 333.

Le informazioni di cui sopra hanno solo carattere indicativo e senza garanzia da parte nostra per l'impiego.  
Si prega di contattare i nostri Tecnici per l'assistenza e per quanto non riportato in questo documento.  
I dati contenuti nella presente scheda non sono da considerarsi specifiche.